

平巻式巻上機 MF- 型 (FC200)  
 ハンドル φ (FC200)  
 ステムカバー 65A (SGP)

上部E'7- PLC180x75x7 (SS400)

E'7-高 A=

コンクリート高 C=

扉体高 H=

(SUS304)

ステンレス φ

ステンレス  
 PL- t  
 (SS400)

設計水深 H<sub>sp</sub>=

▽H.W.L

水圧方向

横筋 300~500P

100

235

横筋 300~500P

有効幅 B<sub>o</sub>=

扉体幅 B=

戸当り幅

箱板幅

- 注記 1. 塗装 下地処理後、塩化ゴム系塗装とし色調は青色 (マンセル値 10B5/10) と致します。  
 SUS部は、酸洗後、水洗い処理と致します。  
 2. 部はハツリ後、2次コンクリート埋め戻しを示します。

記号 修正 日付 担当

設計条件

通水断面	有効幅	m	有効高	m
扉体寸法	扉体幅	m	扉体高	m
設計水深	前水深	m	後水深	m
操作水深	前水深	m	後水深	m
巻上関係	揚程	m	形式	平巻式
材質	扉体	SS400	戸当り	SS400

125

有効幅 B<sub>o</sub>=

70

水密ゴム P型 φ25x65x10 (CRゴム)

ゴム押え FB38x6 (SUS304)

皿BT&NT M8 (SUS304)

クサビ (SUS304)

水圧方向

A-A断面

水圧方向

084x70x9x9 (SS400)

75

B-B断面

水密ゴム 平型 60x10t (CRゴム)

ゴム押え FB38x6 (SUS304)

皿BT&NT M8 (SUS304)

125

下部戸当り L100x75x7 (SS400)

C-C断面

型式 KMSL- -3PS

Box Ho (3方)

鋼製簡易スルスゲート

森 検 担 熊  
 図 当 崎

千代田工業株式会社

名 称  
 数量  
 日付  
 承認  
 図番

125