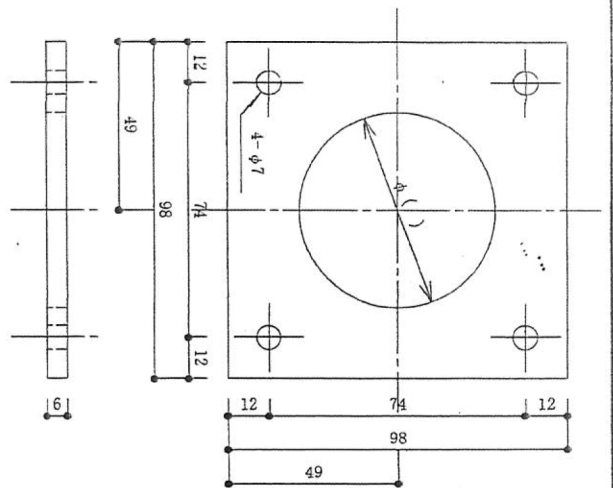
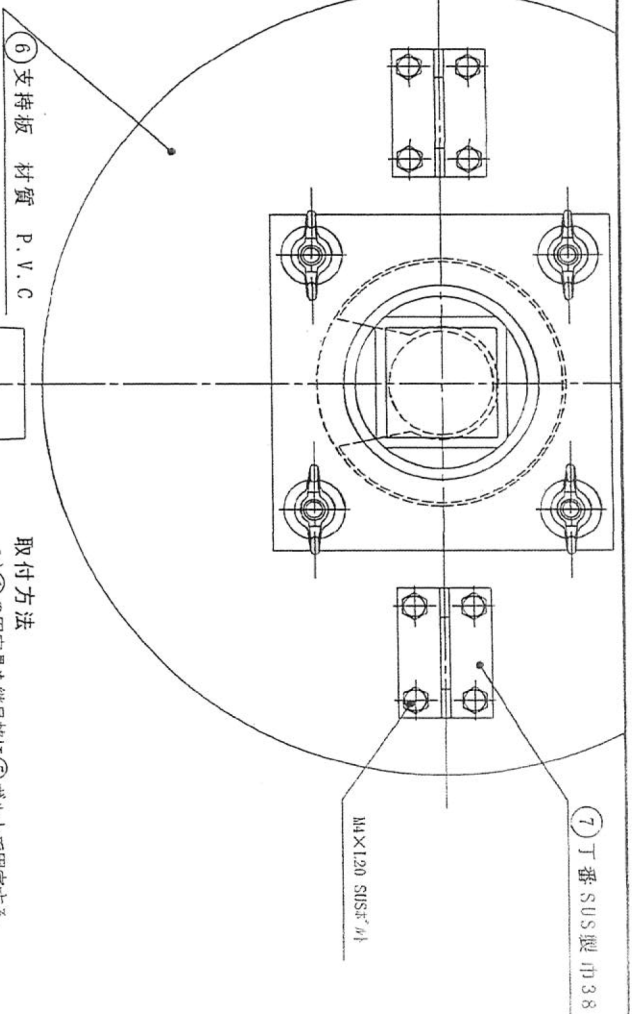




④ 補強板上 材質 P.V.C



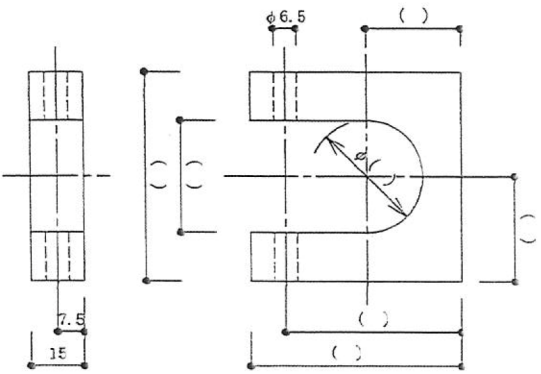
⑥ 支持板 材質 P.V.C

取付方法

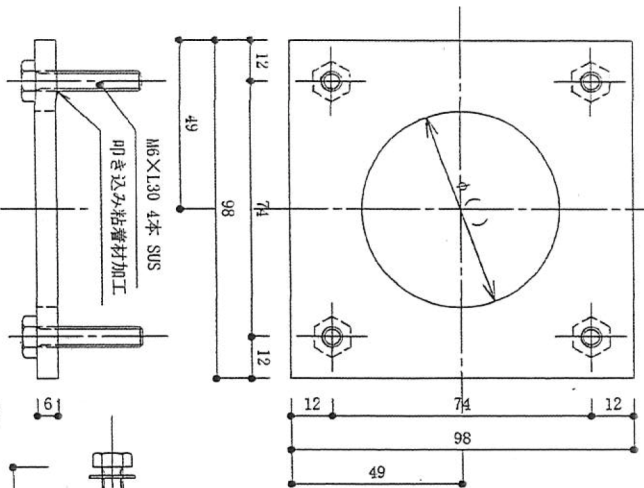
- ①の固定具を継足棒に⑤ボルトで固定する。
- ②補強板下を継足棒に通し②ワッシャーを取付ける。
- ③⑥支持板を通し、その上から④補強板を通し、蝶ナットで締め付ける。(BOX内作業)

注 記

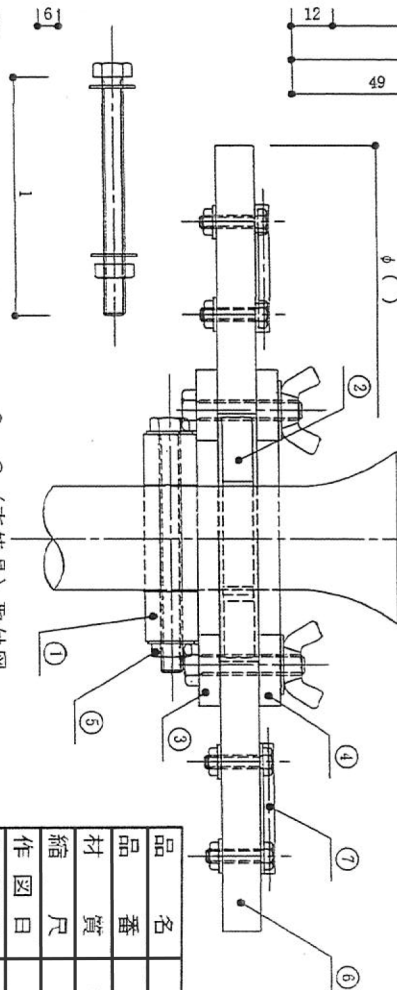
- 1) 図中の () 内未記入寸法はBOX及び継足棒の寸法形状等により異なる。
- 2) 固定具用ボルトM8の1は金具、sは有効ネジ部を示す。



① 固定具 材質 P.V.C



③ 補強板下 材質 P.V.C



⑤ 固定具用ボルト M6×() 材質 SUS

S.G (支持具) 取付図

品名	CHT 振止め金具 V型
品番	新V型
材質	P.V.C, P.O.H, SUS
縮尺	NO SCALE
作図日	H20.1.22
作成部署	技術部
宮地	

⑥ 千代田工業株式会社