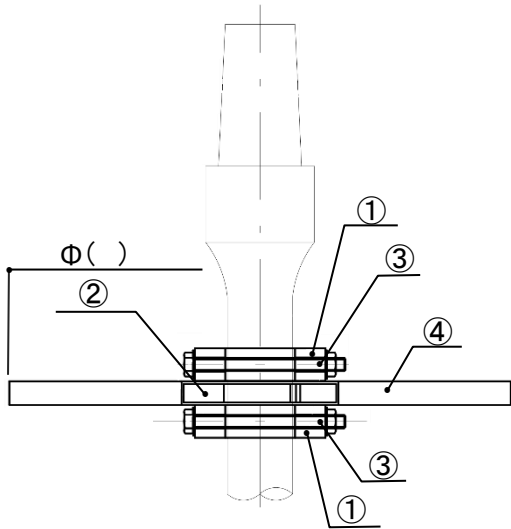
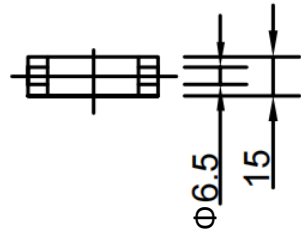
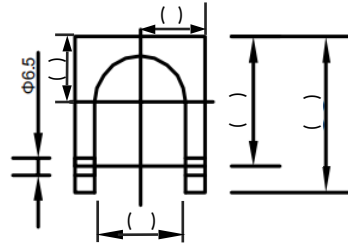


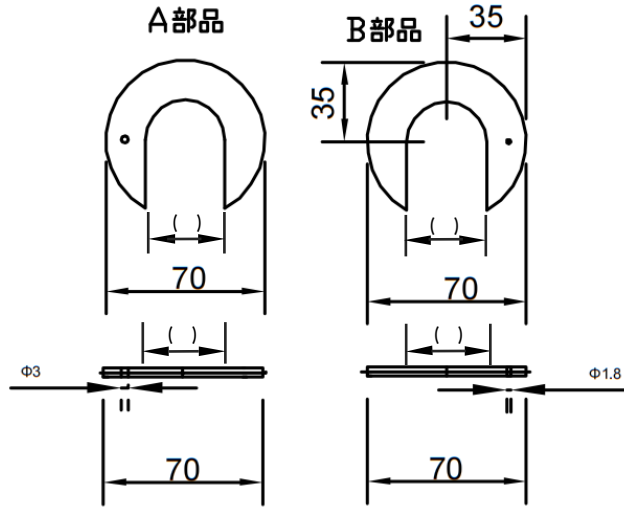
④ 支持板 材質 P.V.C



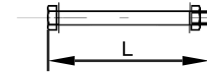
① 固定具 材質 P.V.C



② S.G プッシング



③ 固定具用ボルトナット M6 x L() 材質 SUS 304



取付方法

- 1) ①の固定具を継足棒に③ボルトナットで固定します。
- 2) ②プッシングを取付けます。
- 3) ④支持板を通し、その上から①の固定具を1)と同様に固定します。

注 記

- 1) 図中の()内未記入寸法はBOX及び継足棒の形状寸法等により異なります。
- 2) 固定具用ボルトM6の L は全長を示します。

品名	CHT F型 振止め金具	
品番	CHT-J-F-10	
材質	P.V.C SUS	
縮尺	NO SCALE	
作図日	H20. 5. 8	
作成部所	技術部	宮地

千代田工業株式会社