製　作　仕　様　書

受注契約番号	

御納入先	名称	数量
仙　台　市　水　道　局　様	排水弁(栓)付 水道用地下式消火栓 単口－75　16K	
御注文先 様		

仕　様　明　細

1．主要項目			3. 検　査…日本水道協会検査	
形式	準拠 JWWA B 103-2000型		弁箱耐圧試験	水圧 2.40 MPa
	排水弁(栓)付		弁座漏れ試験	水圧 2.20 MPa
呼び径	75 mm		開閉作動試験	有
			形状寸法検査	有
使用流体	上水		塗装検査	有
使用圧力	1.6 MPa			
最高許容圧力	2.2 MPa			
フランジ規格	16 K RF			
フランジ厚さ	20 (18＋2) mm		**4. 塗　装**	
操作方式	キーハンドル		本体内面	水道用エポキシ樹脂粉体塗装
開閉方向	右 回り開き			
高さ	全閉時約 355 mm		本体外面	水道用エポキシ樹脂粉体塗装

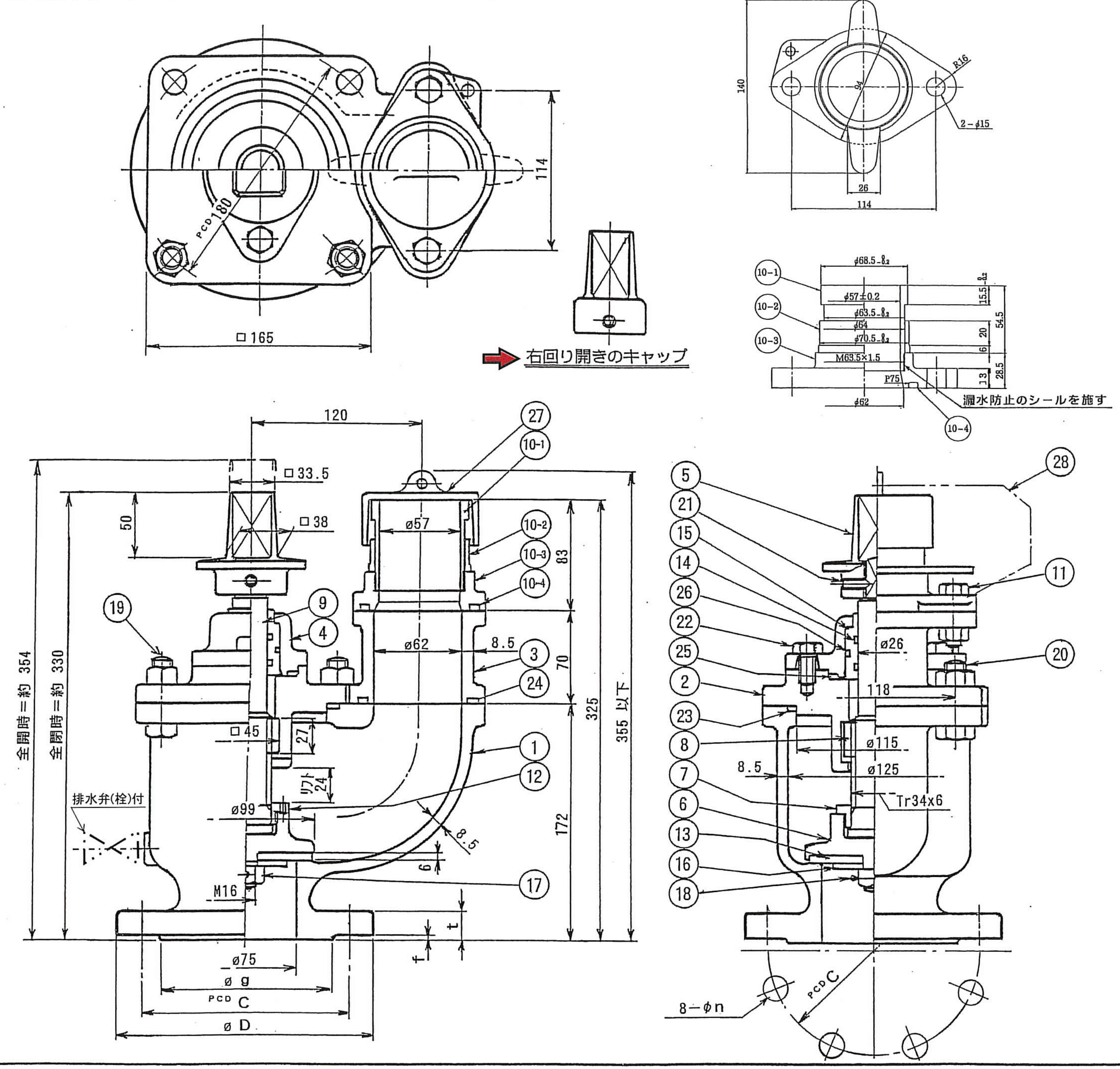
2 主要部材料		5.付　属　品　(　　台　分　)
弁箱	FCD 450-10	
パッキン箱	FCD 450-10	
めねじこま	CAC 406	
弁体	CAC 406	
弁座	S B R	
口金：差し金具	SUS 304	**6. 図　面　番　号**
口金：押し輪	CAC 406	FAN-1301-L-10K・16K-wd【消火栓：外観図】
フランジ	CAC 406	H-2191-20【排水弁(栓)：外観図】

符号	訂正記事	年月日	担当

T.Tsuchida	M.Kobayashi	K.Miyaji

千代田工業株式会社

§. 特記事項：内外面粉体塗装の場合 品番 11 19 20 22 は材質 SUS 304 座金付とする。



符号	部品名称	材　料	個数
10-1	差し金具	SUS 304	1
10-2	押し輪	CAC 406	1
10-3	フランジ	CAC 406	1
10-4	Oリング	N B R	1

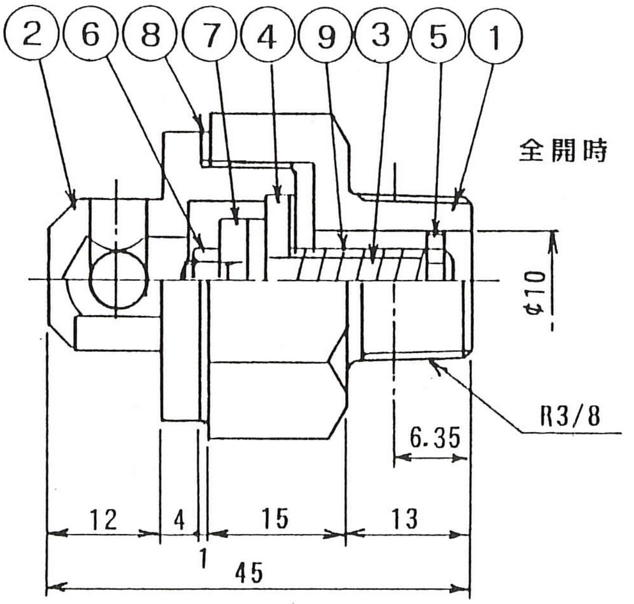
呼び	D	g	C	n	t	f
10 K	185	126	150	19	18	2
16 K	200	132	160	23	20	2

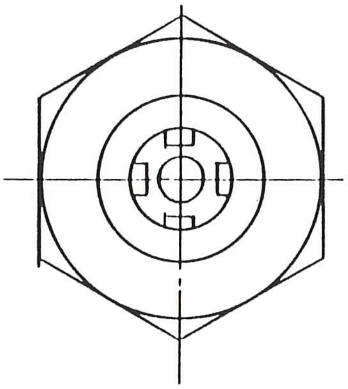
品番	部品名	材料	個数	備考
28	口金ふたチェーン	SWRM	1 組	又は指定品
27	口金ふた	FC 200	1	又は指定品
26	Oリング	N B R	1	P38
25	Oリング	N B R	1	P60
24	Oリング	N B R	1	P75
23	Oリング	N B R	1	P120
22	六角ボルト	SUS 304	2	M12x25
21	六角穴付止めねじ	SUS 304	1	M10x20
20	六角ボルト・ナット	SUS 304	2 組	M16x50
19	六角ボルト・ナット	SUS 304	4 組	M16x55
18	割ピン	C 2700W	1	ø3x35
17	六角ナット	C 3604B	1	M16
16	弁座押え	CAC 406	1	
15	Oリングケース	ポリアセタール	1	
14	Oリング	N B R	2	P26
13	弁座	S B R	1	ø95xø17xt6
12	止めねじ	SUS 304	1	M5x8
11	六角ボルト・ナット	SUS 304	2 組	M12x40
10-4	口金：Oリング	N B R	1	P75
10-3	口金：フランジ	CAC 406	1	
10-2	口金：押し輪	CAC 406	1	又は SCS 13
10-1	口金：差し金具	SUS304TKA	1	
9	弁棒	C 3771B	1	
8	めねじこま	CAC 406	1	
7	弁押え	CAC 406	1	
6	弁体	CAC 406	1	
5	キャップ	FCD450-10	1	
4	パッキン箱	FCD450-10	1	
3	継ぎ足し管	FCD450-10	1	
2	弁箱ふた	FCD450-10	1	
1	弁箱	FCD450-10	1	

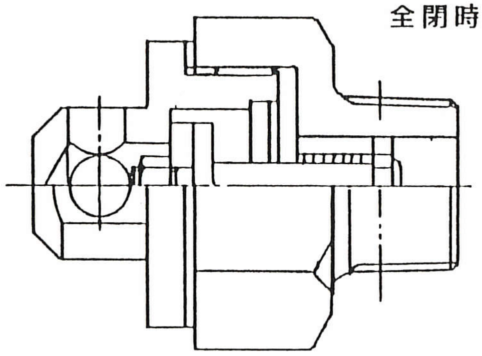
図名	準JWWA B 103：2000　10K,16K 水道用地下式消火栓 排水弁(栓)付　単口－75						
製図	I.Endo	写図	K.Miyaji	審査	H.Miyagawa	尺度	free
平成16年7月22日		図番	FAN-1301-L-10K・16K-wd				
第 3 角 法							

千代田工業株式会社

製 品 図







品番	部品名	材料	個数	備考
9	スプリング	SUS 303	1	
8	ガスケット	V/#1500	1	
7	弁体弁座	C R	1	
6	六角ナット	C 3604B	1	
5	弁体ガイド（B）	C 3604B	1	
4	弁体ガイド（A）	C 3604B	1	
3	弁体	C 3771B	1	
2	弁箱（B）	C 3771B	1	
1	弁箱（A）	C 3771B	1	

記事	
図名	地下式消火栓用 スプリング式 排水弁（栓）
平成 年 月 日 / 第3角法	図番 H-2191-20

審査	写図	製図
H.Miyagawa	M.Ohama	I.Endo

千代田工業株式会社